

TIPOS BÁSICOS DE SOLDADURA

*Las Técnicas para los
Distintos Trabajos*



Tipos Básicos de Soldadura "Las Técnicas para los Distintos Trabajos"

Aprender a soldar no es tan complicado como parece. En esta ficha te mostraremos los pasos básicos para realizar uniones con equipo autógeno, y con soplete y metal de aporte.

La soldadura es probablemente la técnica más temida para los aficionados. Unir el metal a base de calor “asusta” al aficionado porque no suele contar con el equipo adecuado, Sin embargo, no hacen falta tampoco demasiados herramientas; basta con las habituales, además de algunas pinzas y escuadras magnéticas y, por supuesto, el soldador, el soplete o el equipo de soldadura de arco.

Estos equipos pueden comprarse (desde unos 100 €) o alquilarse. Los sopletes y soldadores eléctricos son aún más económicos y para emplearlos sólo necesitas además la pasta decapante y el metal de aporte. Así que si estás dispuesto a aprender, presta atención a las siguientes explicaciones.



UNIR TUBERÍAS CON SOPLETE.

Las tuberías de alimentación para el agua suelen ser de cobre, si bien los materiales plásticos se están incorporando cada vez más. Para ampliar la red o sacar derivaciones es necesario unir los tramos de tubería a base de racores, codos y Tés debidamente soldados. Hacerlo no es complicado; basta con disponer de un soplete, pasta decapante y metal de aporte. Te recomendamos que, antes de realizar la soldadura definitiva, hagas pruebas sobre unos trozos que no vayas a emplear para controlar bien el resultado.

1. **Una vez cortadas y desbarbados los tubos** con el cortatubos, frota bien el extremo de la tubería a soldar con un estropajo no metálico, en un tramo del mismo tamaño que la boca del racor o el codo donde lo vayas a introducir.



2. **Recubre el tramo a soldar con pasta específica** para soldadura (su nombre técnico es pasta decapante); en realidad, se trata de una mezcla de estaño y material fundente. Aplica cantidad suficiente, pero sin que después rebose.



- 3. Introduce el tubo en el racor o el codo hasta que queden bien encajados.** A continuación, calienta ambas piezas de manera homogénea con la llama del soplete. La zona de unión deberá quedar justo enfrente de la llama del soplete.



- 4. Cuando las pastas decapantes comience a brillar** y empiece a unir ambas piezas desde dentro, es el momento de añadir el metal de aporte. En este caso se emplea estaño en forma de cordón; se fundirá en contacto con el metal caliente.



- 5. Una vez la tubería se ha enfriado,** vuelve a limpiar la superficie con el estropajo hasta eliminar las rebabas y dejarla pulida y brillante. A continuación, mira atentamente si la soldadura ha fluido de manera homogénea por toda la unión.



- 6. Lo que no debes hacer.** Si no limpias antes la superficie de los tubos a unir, el estaño no fluirá bien y las uniones no se soldarán, sino que más bien se quemarán. Por mucho que frotes con el estropajo, el aspecto será como el de la fotografía.



SOLDADURA CON EQUIPO AUTÓGENO.

Esta técnica es más complicada que la anterior, pero ofrece muchas más posibilidades. El equipo consiste en un maletín provisto de una pinza masa y la pinza para los electrodos. Las pinzas generan un circuito eléctrico que hace que el electrodo se caliente y vaya derritiéndose sobre la zona a soldar. La unión queda posteriormente recubierta por una capa de escoria que hay que retirar con un martillo, a fin de dejar las soldaduras limpias.

- 1. Los equipos de soldadura autógena** o de arco pueden ser todos los completos que tú quieras. Con un sencillo compuesto por el equipo invertir, las pinzas, el cable, el martillo, los electrodos y un cepillo podrás hacer trabajos muy interesantes.



- 2. Para hacer soldaduras perfectas en ángulo recto** lo mejor es emplear una escuadra magnética como la de la fotografía. Mantienen las piezas bien escuadradas para poder soldarlas tranquilamente, sin miedo a cometer errores.



- 3. Antes de soldar hay que fijar la pinza masa** (la que no lleva los electrodos con cuidado y ve depositando puntos pequeños, sin apretar. Limpia la escoria con el martillo y haz entonces un cordón.



- 4. La escoria se elimina golpeándose con un martillo** una vez la soldadura se haya enfriado. Después tendrás que eliminar las rebabas con la amoladora provista de un disco especial de rebaje. Los discos de lamas brillantan y pulen.



ACCESORIOS PRÁCTICOS.

Cuando se trabaja el hierro, no todo consiste en soldar. Las piezas a menudo hay que córtalas, doblarlas, curvarlas... Puedes utilizar accesorios a la venta en ferreterías, pero algunos de ellos te lo puedes hacer tú mismo.

En la imagen superior aparece una plantilla de contrachapado que se emplea para curvar varillas; fija la varilla en un extremo con una pinza, mete el otro extremo en un tubo y haz presión para curvarlas. En la segunda fotografía puedes ver cómo se sujeta un aro de varilla con una pinza de presión específica (hazte con unas cuantas de distintos tamaños) para poder soldarlo tranquilamente a la estructura.



Oferta Especial: Obtén 5 Libros Por un Precio Realmente BARATO!



Haz Clic Aquí, para Descargar Todos los Libros!



<http://fotosdedecoracion.com/libro>